

一、訓練課程背景說明：


在工廠製程中經常使用各種不同的化學品及各類原料，通常會以通風排氣系統將有害氣體排出，為避免因製程排氣系統風管設計不當，導致重大火災事故再次發生，台灣電路板協會於107年底研訂「電路板廠務設施安全標準-製程排氣系統篇」，並於108年6月28日發布於官網供會員廠參考引用。


本局為強化內容妥適性以適用其他產業，於109年召開專家研討座談會，台灣電路板協會參酌修正並於110年1月18日官網發布更新版本，本局於110年2月20日將其安全標準函送相關產業公會使其轉知會員廠參考，以強化會員廠之廠房安全管理。

為使各產業亦共同了解製程排氣風管延燒所可能產生之工安風險，經詢台灣電路板協會同意將相關內容提供其他產業參考，特辦理本訓練課程。期許透過本訓練課程，以協助建立我國工廠對於製程排氣風管之安全管理意識、並在災害發生之前進行控制或消除危害，以保護勞工安全及避免財產損失之目標。

二、辦理單位：

主辦單位： 經濟部工業局

承辦單位： 社團法人中華民國工業安全衛生協會

協辦單位： 經濟部工業局大園工業區服務中心

三、訓練課程日期及地點：

日期：110年5月25日（星期二）下午1時30分

地點：經濟部工業局大園工業區服務中心多功能會議室

（桃園市大園區民生路101號）

四、參加對象：

本次活動以相關公會成員及所屬會員廠為優先，其次對製程排氣系統安全設計有需求或興趣之事業單位或個人。

五、報名方式：

（一）網路報名：<https://pse.is/3cw2z6>

（二）郵件報名：syleu2@mail.isha.org.tw、weiwenh22@mail.isha.org.tw

（三）聯絡專線：社團法人中華民國工業安全衛生協會

呂思怡副管理師、黃微雯工程師，電話：02-27069896 分機 32、30

（四）截止日期：將於5月21日（五）下午5時截止報名，每廠限2人；或達場地名額上限，將提前結束受理報名。



六、其他注意事項：

- (一) 本訓練課程由政府全額補助，並提供餐點及講義。
- (二) 會場內禁止飲食。
- (三) 會場備有茶水供學員使用，現場不供應紙杯，請自行攜帶環保杯。
- (四) 有關新冠肺炎因應措施，現場除了量測體溫與置備酒精主動進行消毒外，學員須佩戴口罩。
- (五) 有呼吸道症狀、發燒者（額溫達 37.5 度）應避免參加研習訓練。

全程參與研習會之學員，將提供
「訓練時數 3 小時證明及廠房危害檢視之服務」

七、議程：

時間	議題	講師
13:00 13:30		報到
13:30 14:20	製程排氣系統 基本原理	主講者：黃建平 博士 學 歷： 交通大學機械工程學士、碩士、博士 經 歷： 工業技術研究院工安衛中心工程師 現 職： 1. 中華民國工業安全衛生協會技術服務處處長 2. 交通大學兼任助理教授 3. 台灣能源技術服務產業發展協會理事 4. 台灣電路板協會工安環保委員會顧問
14:20 14:30	休憩	
14:30 15:20	製程排氣系統 安全設計	
15:20 15:30	休憩	
15:30 16:30	製程排氣系統 常見問題探討	
16:30		賦歸

製程排氣系統安全設計研習訓練

報名表(大園場)

公司名稱：		電 話：		
聯 絡 人：		傳 真：		
勞工規模： <input type="checkbox"/> 50 人以下 <input type="checkbox"/> 50-100 人 <input type="checkbox"/> 100-200 人 <input type="checkbox"/> 200 人以上				
公協會：		工業區：		
編號	姓名	職稱	手機號碼	E-mail
1				
2				

※為提倡節能減碳，優先以網路報名及 **e-mail 報名**為主※

- ◎惠請填妥附件一報名表，敬請詳填「公司名稱」、「連絡電話」及「電子信箱」等資料，以便連絡。
- ◎填妥後請將附件一Email：syleu2@mail.isha.org.tw、 weiwenh22@mail.isha.org.tw 或傳真：02-27069890。
- ◎為響應政府環保政策，請自備杯具。
- ◎因應新冠肺炎疫情，防疫工作不放鬆，敬請**佩戴口罩**上課。
- ◎有呼吸道症狀、發燒者（額溫達37.5度）應避免參加研習訓練。
- ◎聯絡人：呂思怡副管理師、黃微雯工程師；聯絡電話：02-27069896分機32、30。