

110 年「施工架與模板支撐第三方稽核制度之建立與指引編制」研討會

一、緣起/目的

我國現有安全衛生管理機制雖屬健全，但因臨時構造物非營建物本體且短時間內即拆除，再加上業者對臨時構造物的認知不足，其安全性經常被忽略，本研討會期藉由第三方稽核度的推動，落實事業單位安全衛生自主的管理，強化業者對臨時構造物的專業認知與技術能力，確保假設工程的功能與性能符合工程安全性需求，及確認營造工程過程安全無虞，達到提升臨時構造物安全及預防職業災害的目的。研討會內容結合施工架及模板支撐使用類型等展示主要針對營造工地高風險作業之施工架及模板支撐，透過第三方輔導稽核制度，及由設計/施工階段規劃配置及按圖施作等進行推廣。讓與會者能掌握設計規劃階段源頭管理的重要性，以及期有效將災害預防與勞動力保護的機制與理念落實到作業場所，以協助業界自主管理能力增加，並發揮預防及矯正的双重效益。

二、主辦單位：勞動部勞動及職業安全衛生研究所

三、承辦單位：中華民國工業安全衛生協會

四、活動全程參與者，可領取安全衛生 3 小時教育訓練證明，於結束後備有餐盒(依報名先後順序，額滿為止)。

五、報名網址：<http://bcetsys-c.isha.org.tw/>

六、上課日期/地點：

場次	中部場	北部場	南部場
日期	10月20日(三)	11月2日(二)	11月5日(五)
地點	台中精密園區勞工聯合服務中心4樓簡報室(台中市南屯區精科路26號)	桃園市政府-市府B2大禮堂(桃園市桃園區縣府路1號)	台南善化啤酒廠2樓簡報室(741台南市善化區成功路2號)
時間	09:00-12:30	09:00-12:30	09:00-12:30

七、注意事項：

- (一) 如報名後因故需要取消報名者，煩請於活動前 5 日來電告知。
- (二) 為響應環保政策，會場不提供紙杯，敬請與會人員自行攜帶環保杯。
- (三) 當日若遇豪雨或颱風，逕依各縣市政府停班、課情形取消辦理本次研討會。
- (四) 另依據「嚴重特殊傳染性肺炎中央流行疫情指揮中心」「COVID-19(新冠肺炎)」因應指引：公眾集會暨 4 月 1 日公布之「COVID-19(新冠肺炎)」因應指引：社交距離注意事項規定辦理：
 1. 出席人員請事先過濾，須以近日無至流行地區旅遊史、無確診病例接觸史為原則。
 2. 參加者請自行配戴合格之醫療用口罩，主辦單位恕不提供口罩，現場報到須通過額溫檢測無發燒狀況(小於 37.5°C)，且雙手經過酒精噴灑消毒，未遵守者請勿進入會場。另外，參加者若有呼吸道症狀、身體不適、孕婦或正處於「健康自主管理」、「居家隔離」或「居家檢疫」等情形者，敬請避免出席活動。

3. 參與人員需於線上報名方得參加，現場不接受報名參加；活動期間參加者採固定座位及梅花座，每位學員座位間隔 1-2 個座位，保持安全距離，若室內無法保持 1.5 公尺安全距離，請參加學員務必全程佩戴口罩。

(五) 主辦單位及執行單位保有課程調整及異動之權利。

八、活動議程表

時段	議程內容	講師/備註
0840~0900	報到	中華民國工業安全衛生協會
0900~0910	長官致詞	勞動部勞動及職業安全衛生研究所
0910~0940 (30)	C1 「施工架與模板支撐第三方稽核制度之建立與指引編製」計劃執行成果	中華民國工業安全衛生協會
0940~1010 (30)	C2 第三方輔導稽核作業程序及重點稽核項目 (1) 施工架與模板支撐常見缺失樣態 (2) 臨時構造物強度測試結果與性能分析	中華民國工業安全衛生協會
1010~1050 (20+20)	C3 第三方稽核制度成效評估 (1) 第三方稽核規劃設計暨按圖施作及配置 (2) 設計條件及設計圖說重要性 (3) 設計階段規劃及安衛設施完整性配置。	中華民國工業安全衛生協會
1050~1100	中場休息	
1100~1150 (50)	C4 施工架與模板支撐第三方稽核展品與示範	中華民國工業安全衛生協會
1150~1210	綜合討論	勞動部勞動及職業安全衛生研究所
1210~1230	領取時數證明	所/工業安全衛生協會/

註：各場次研討內容及觀摩展示依場區及行進度略作調整

外場示範觀摩說明

一、示範現場主題說明：

(一) 系統式施工架建物凹凸變化配置

1. 配置：

現場搭設以建築物為案例，利用系統式施工架及做設置，依建築物凹凸變化、吊料口、高低差做配置；在安衛設施的配置包括踏板、L 型腳趾板、頂層樓梯通道、人員行走通道等規劃，提升整體系統架的穩定性及安全性。

2. 主訴求：

訴求事前規劃，即依建築物凹凸造型變化、吊料口、高低差等做設計及圖說，同時安衛設施在配置上相對完備；現場施作時可以按圖說施作及檢核。

- (1) 建築物凹凸變化配置
- (2) 踏板尺寸
- (3) 先行扶手框
- (4) 吊料口配置及通道
- (5) L 型腳趾板

(二) 鋁合金系統式施工架圓型桶槽配置與施作

1. 配置：

現場搭設以桶槽造型為案例，鋁合金系統施工架如何因應圓型桶槽環境及地形特殊性，加上其輕量化及鋁合金可達絕緣狀態，帶來省力、省時及安全性，含安衛設施、通道規劃、防墜設施等規劃。

2. 主訴求：

- (1) 鋁合金輕量化
- (2) 無火花
- (3) 圓造型踏板設計
- (4) 伸縮橫桿設計
- (5) H 型鋼

(三) 鋁合金系統式施工架輕量化施作與配置

1. 配置：

現場搭設以製造業、園區或建築內柱為案例，利用鋁合金系統式施工架做設置，如何進行配置，可以達到整架及安全性，含安衛設施、通道規劃、防墜設施等規劃。

2. 主訴求：

- (1) 訴求人力短缺下，以鋁合金系統架的輕量化減少人員負荷。
- (2) 藉由系統式施工架靈活搭接，能配合特殊建物內柱造型，如圓弧形、不規則、挑高大廳等做設計。
- (3) 安衛設施配置完整性。

(四) 系統式施工架墩柱按圖施作與配置

1. 配置：

現場搭設以系統式施工架做墩柱工作架為案例，以系統式施工架圓盤式組搭配置做規劃，可以解決現況墩柱工作架不整架問題，含安衛設施、通道規劃、防墜設施等規劃。

2. 主訴求：

訴求事前規劃，即依墩柱不同尺寸大小做設計及圖說，利用系統式施工架圓盤式的設計，加上配置不同尺寸踏板，可依地形及墩柱做尺寸上的變化，讓墩柱工作架的架體穩定性高，且施作人員具有安全的工作環境。

(五) 臨時構造物性能符合度確認

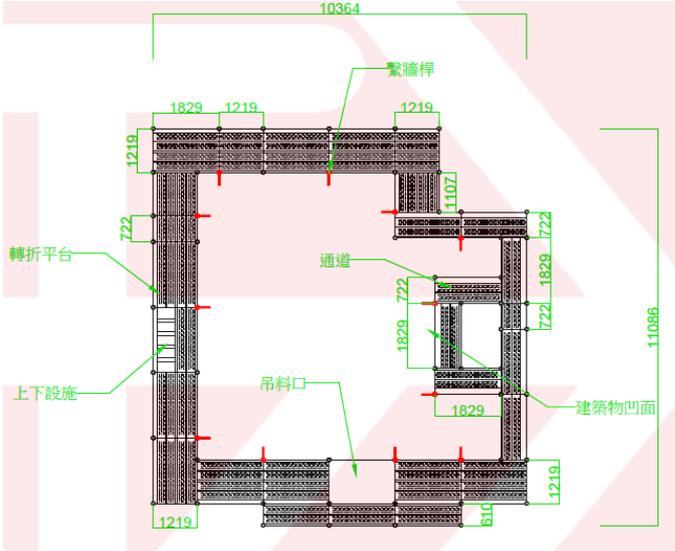
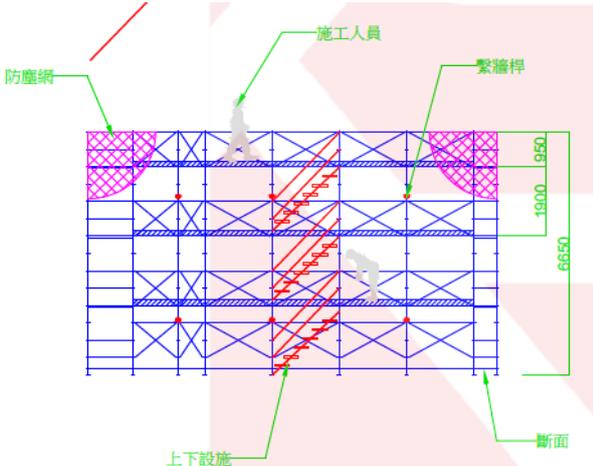
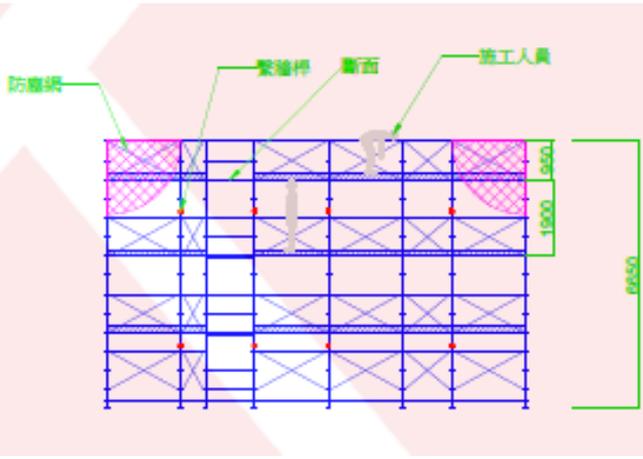
1. 配置：

現場以測試過之施工架及支撐構件，展示說明性能及安全性。

2. 主訴求：

- (1) 施工架立架
- (2) 可調型基腳座板
- (3) 可調鋼管支柱
- (4) 三角托架
- (5) 扶手先行框

二、展示圖示/或照片：

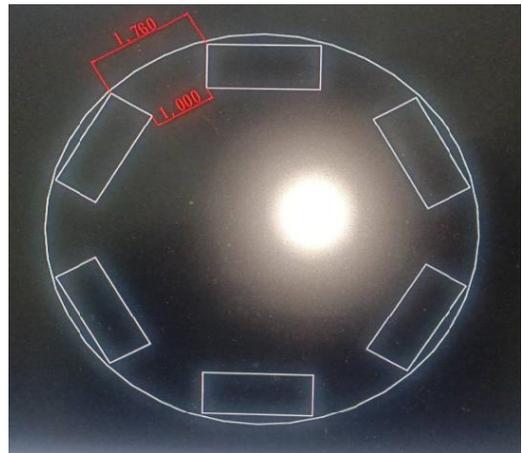
(一) 系統式施工架建物凹凸變化配置	
圖說配置(一)	圖說配置(二)
 <p style="text-align: center;">系統式施工架</p>	
圖說配置(三)	圖說配置(四)
	

(二) 鋁合金系統式施工架圓型桶槽配置與施作

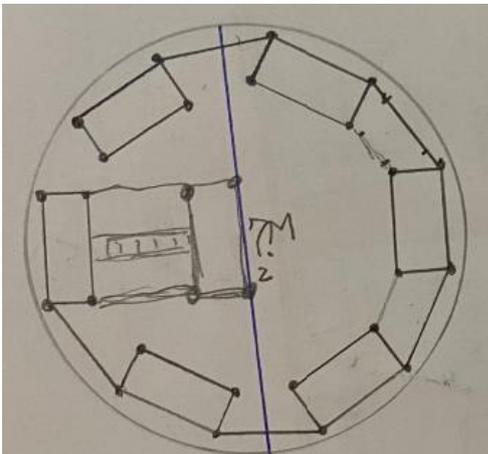
圖說配置(一)



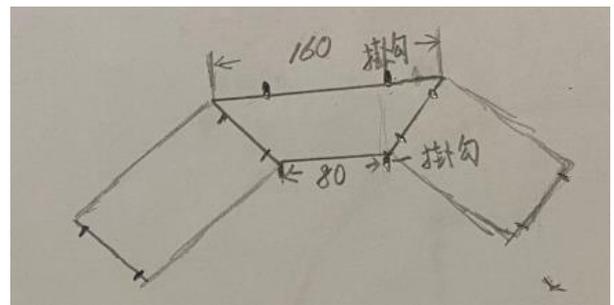
圖說配置(二)



圖說配置(三)

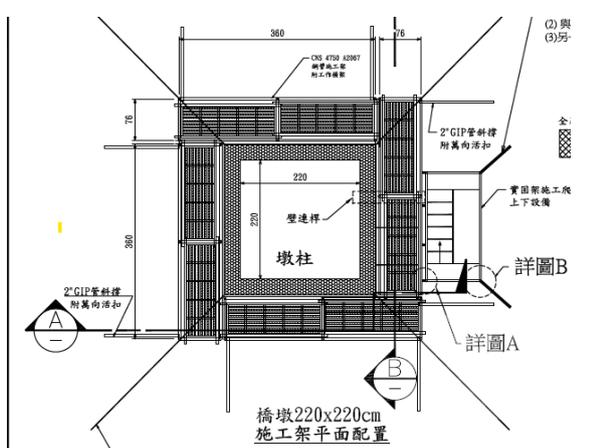


圖說配置(四)

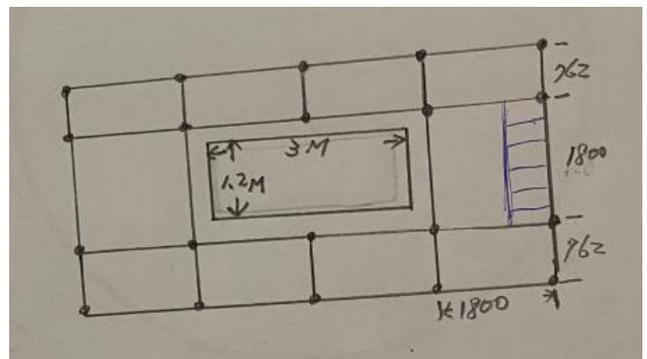


(三) 鋁合金系統式施工架輕量化施作與配置

圖說配置(一)

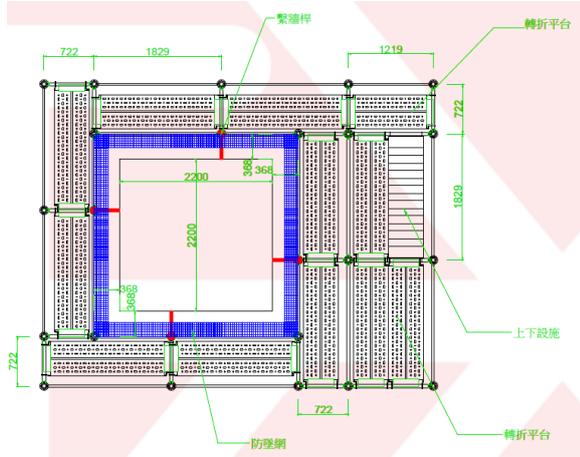


圖說配置(二)

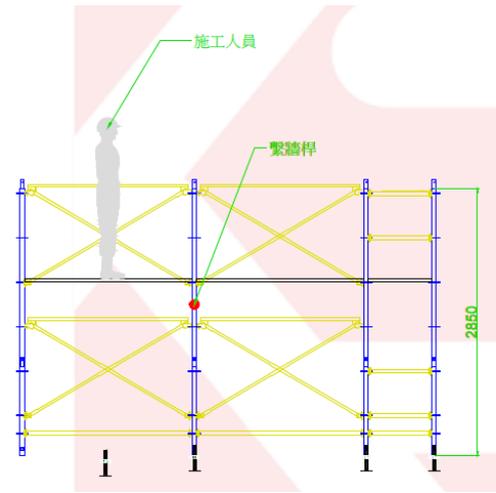


(四) 系統式施工架墩柱按圖施作與配置

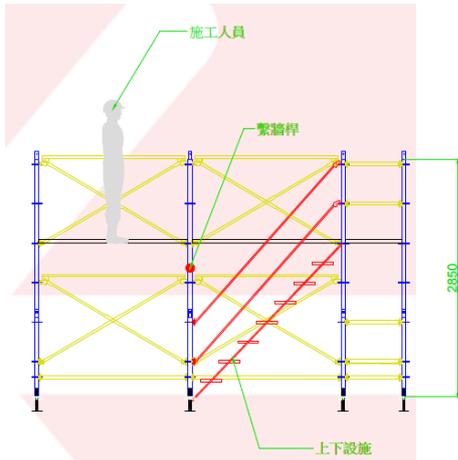
圖說配置(一)



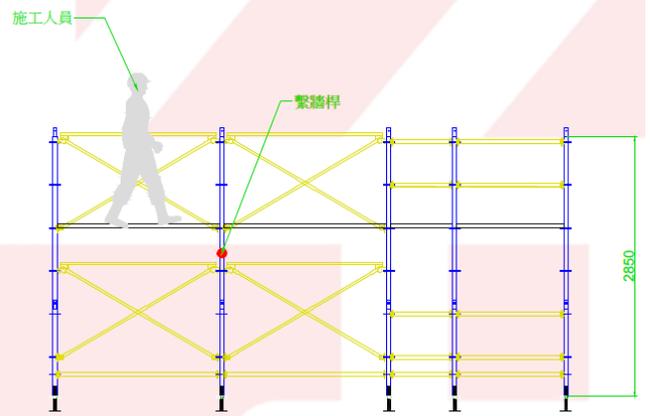
圖說配置(二)



圖說配置(三)

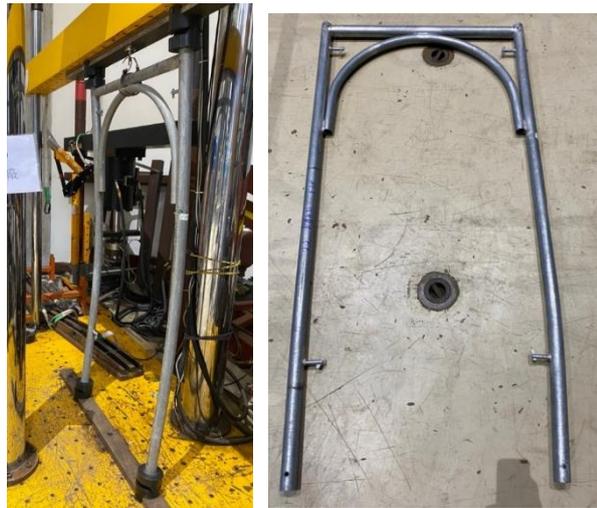


圖說配置(四)

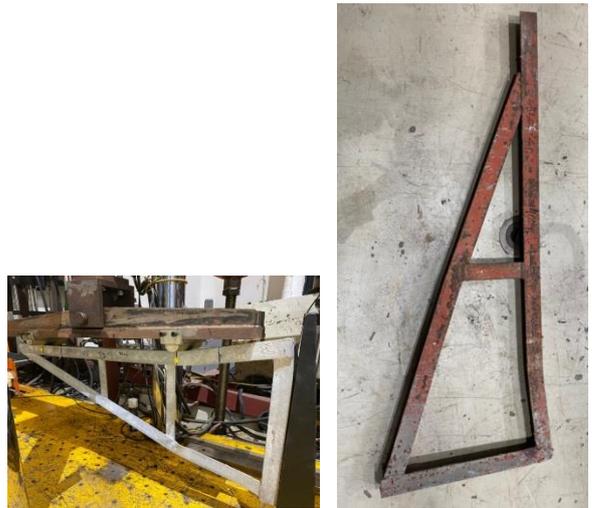


(五) 臨時構造物性能符合度確認

圖說配置(一)



圖說配置(二)



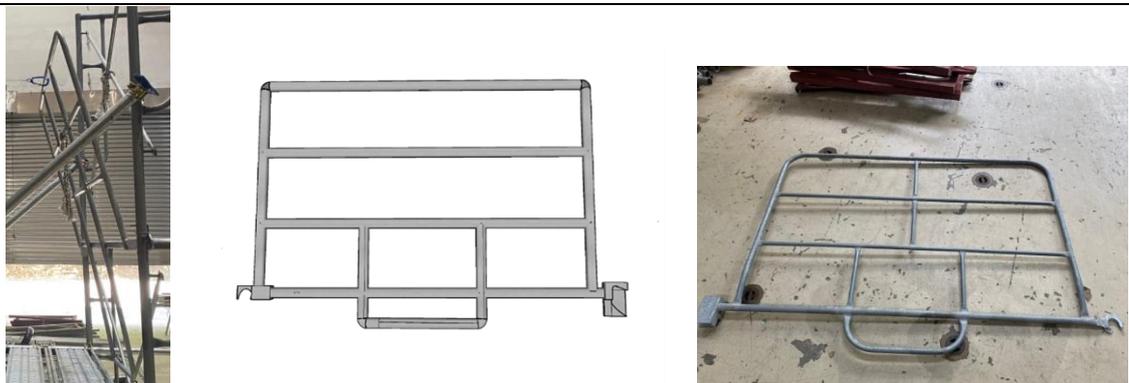
圖說配置(三)



圖說配置(四)



圖說配置(五)



110/10/20 中部場-交通指引

台中精密園區勞工聯合服務中心4樓簡報室(台中市精科路26號4F)	
自行開車	國道三號或一號181-南屯號出口下交流道，再往工業區十八路前往精科東路方向。
搭乘高鐵	抵達高鐵台中站，搭乘計程車至臺中市精密機械科技創新園區下車。
公共汽車及客運	於高鐵下車後至公車搭乘處於17號月台搭乘『99』號於嶺東高中站下車後轉搭『358』號於勞工聯合服務中心下車後行走200公尺至臺中市精密機械科技創新園區。



110/11/2 北部場-交通指引

桃園市政府-市府B2大禮堂/府前廣場(桃園市桃園區縣府路11號二樓)	
自行開車	從國道二號/國道2號的 11-南桃園號出口下交流道，走文中路/桃53-1鄉道和文中東路前往桃園市政府-綜合會議廳。
搭乘高鐵	抵達高鐵桃園站，搭乘計程車至桃園市政府-綜合會議廳下車。
搭乘火車	搭乘台灣鐵路抵達至桃園站，搭乘計程車或公車至桃園市政府-綜合會議廳政府下車。
公共汽車及客運	桃園火車站： 免費市民公車「L112_府前線」或市區公車「1路_中壢-桃園」、「222_桃園區公所 - 環狀藍線」至市政府週邊下車，再步行前往即可到達。 內壢火車站： 市區公車「1路_中壢-桃園」、「601_內壢-捷運迴龍站」至市政府站周邊下車，再步行前往即可到達。

1. 南桃園交流道至桃園市政府路線圖

南桃園交流道→大興西路→國際路→文中路→正光街→廈門街→縣府路



2. 南崁交流道至桃園市政府路線圖

南崁交流道→經國路→大興西路→永安路→民安路→縣府路



110/11/5 南部場-交通指引

臺南善化啤酒廠(台南市善化區成功路2號)	
自行開車	國道南二高下善化交流道，再往善化方向。 中山高由安定交流道下，往善化方向。 省道一號旁，與成功路相接。
搭乘高鐵	抵達高鐵台南站轉搭【火車】至善化站，搭乘計程車或公車至善化啤酒廠站下車。
搭乘火車	搭乘台灣鐵路抵達至善化站，搭乘計程車或公車至善化啤酒廠站下車。
公共汽車及客運	橘幹線(往玉井方向)，橘2(往大內方向)，橘5(往六甲方向)，綠2(往山上方向)，橘4(往新化方向)等路線至善化啤酒廠。

