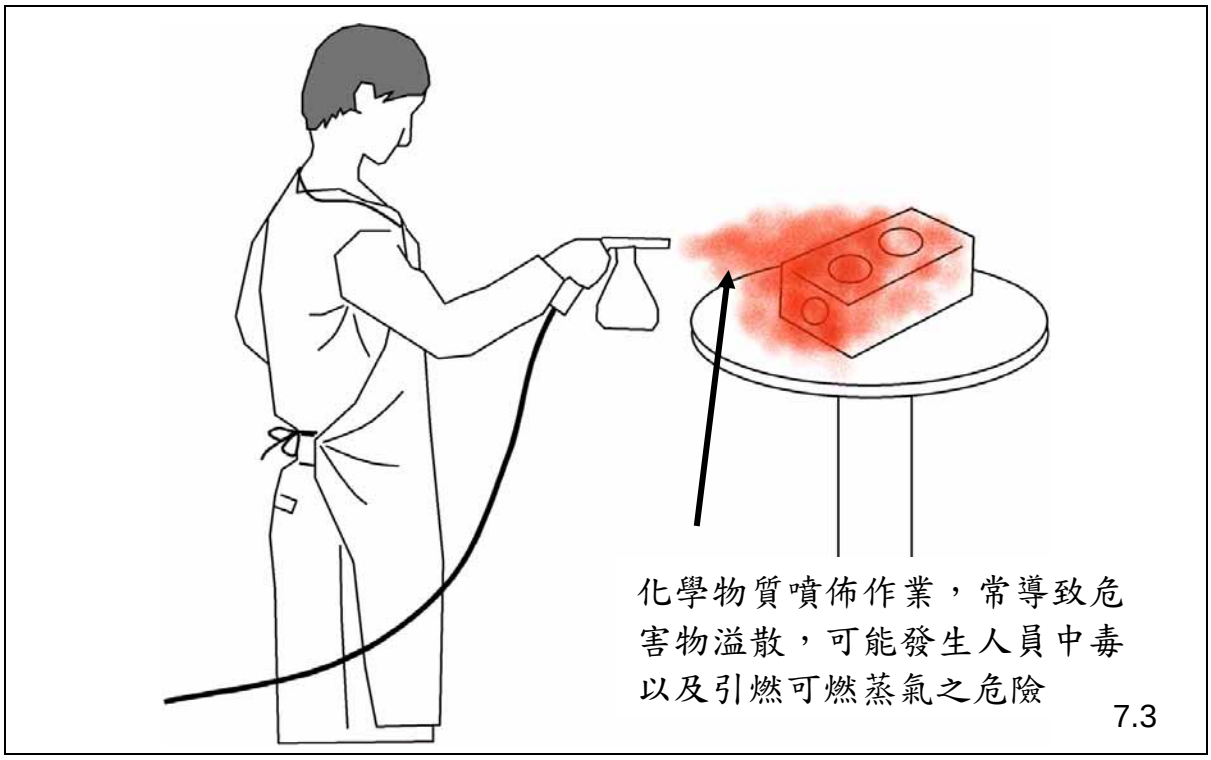
第七章　化學危害

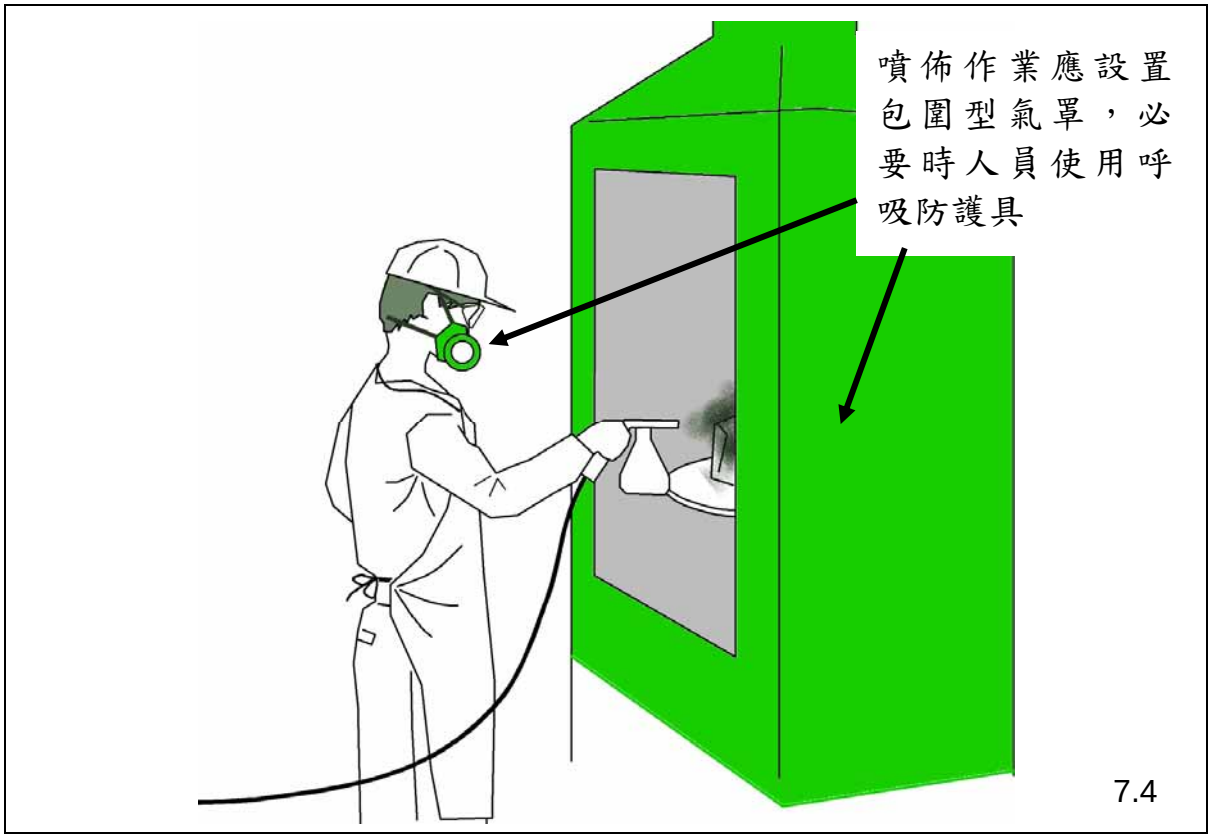
化學物質僅標示代號，不易明瞭成份以及危害

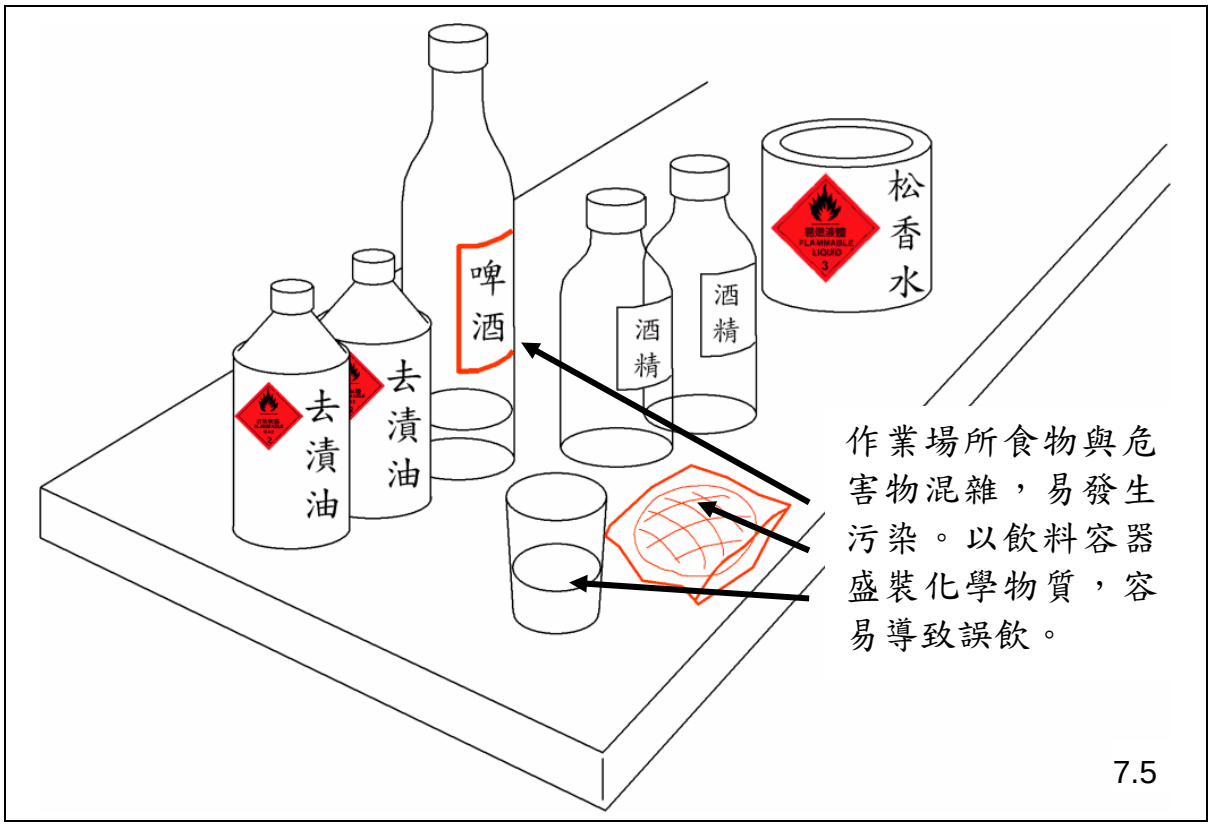
7.1

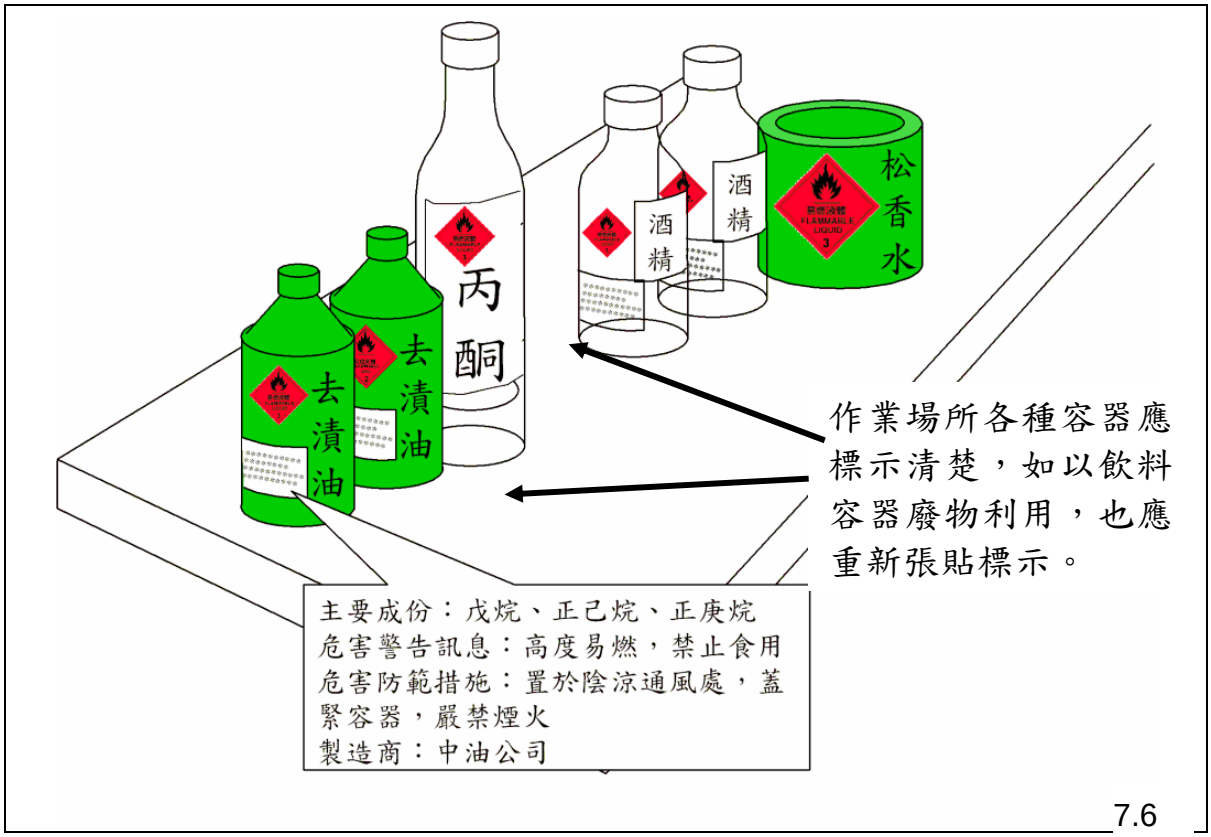
化學物質應以中文標示清楚，遵循危害通識規定，並設置相關防火、防爆設施

7.2


化學物質噴佈作業，常導致危害物溢散，可能發生人員中毒以及引燃可燃蒸氣之危險
7.3


噴佈作業應設置包圍型氣罩，必要時人員使用呼吸防護具
7.4


啤酒
去漬油
去漬油
酒精
酒精
松香水
作業場所食物與危害物混雜，易發生污染。以飲料容器盛裝化學物質，容易導致誤飲。
7.5


丙酮
去漬油
去漬油
酒精
酒精
松香水
作業場所各種容器應標示清楚，如以飲料容器廢物利用，也應重新張貼標示。
主要成份：戊烷、正己烷、正庚烷
危害警告訊息：高度易燃，禁止食用
危害防範措施：置於陰涼通風處，蓋緊容器，嚴禁煙火
製造商：中油公司
7.6

處理化學物質若未使用防護具時，危害物易由呼吸、皮膚等路徑進入人體

7.7

物質安全資料表

一、物品與廠商資料

物品名稱：甲苯(TOLUENE)
物品編號：-
製造商或供應商名稱、地址及電話：-
緊急聯絡電話/傳真電話：-

二、成分辨識資料

中英文名稱：甲苯(TOLUENE)
同義名稱：METHYLBENZENE、METHYLE
化學文摘社登記號碼（CAS No.）：108-88-3
危害物質成分（成分百分比）：100

三、危害辨識資料

最重要危害與效應	健康危害效應：吸入或吞食有害，造成 木、噁心、精神混亂、
	環境影響：無明顯的生物濃縮作用、具 至空氣中，會與氫氧自由基
	物理性及化學性危害：其蒸氣和液體易 造成回火。高溫
	特殊危害：—
主要症狀：刺激、昏睡、頭痛、疲勞、暈眩、 無意識、皮膚炎	
物品危害分類：3（易燃液體）	

使用化學物質應事先閱讀物質安全資料表，了解危害性。必要時使用適當之手套、圍裙、防護鞋、呼吸防護具、面罩或護目鏡等

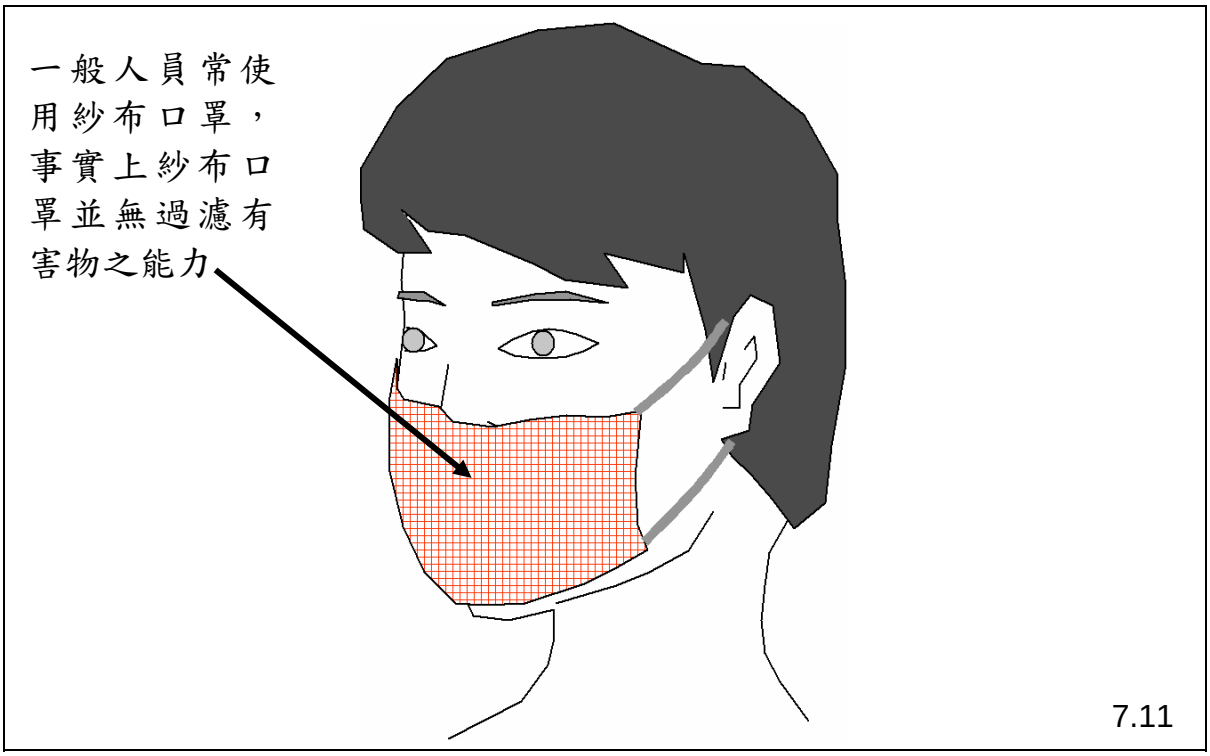
7.8

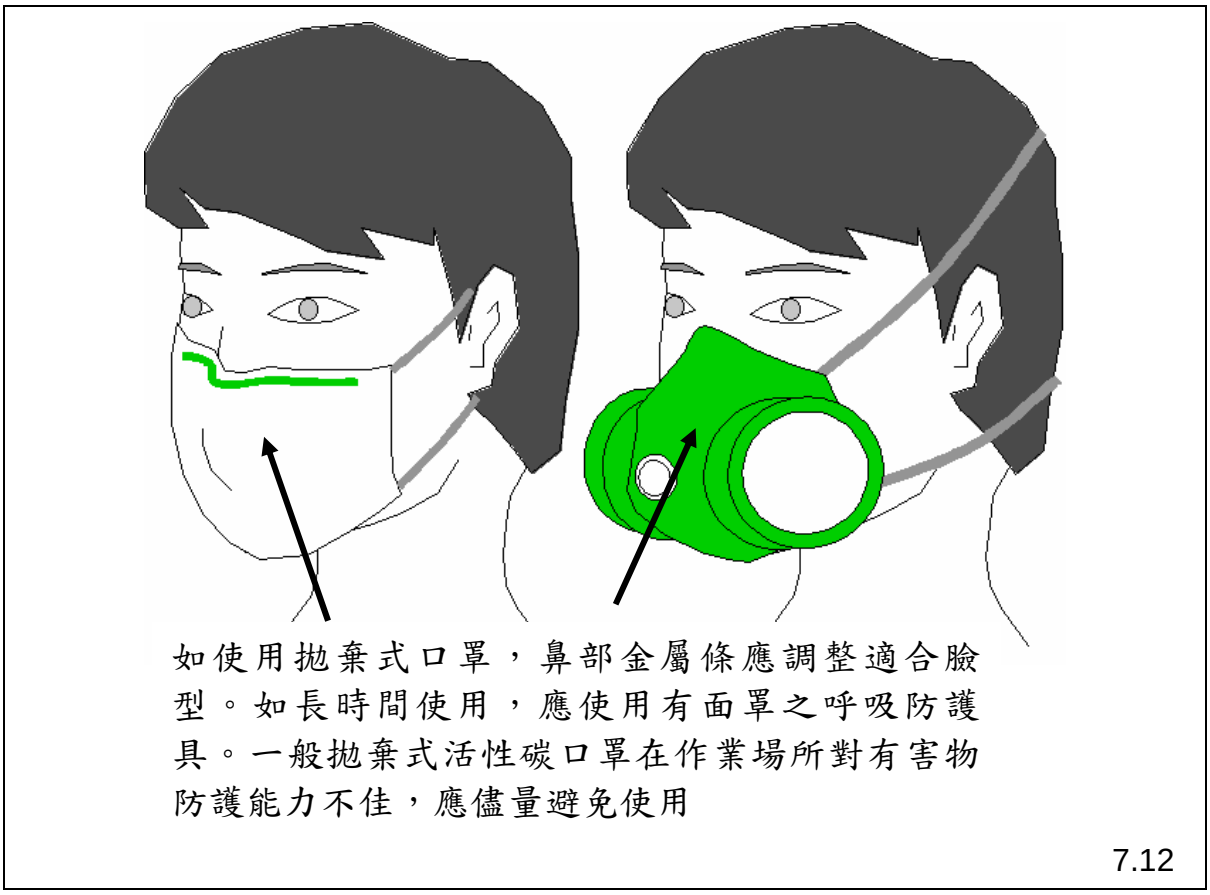
使用易於溢散揮發之化學物質，如無有效通風設備，人員可能吸入而中毒

7.9

使用易揮發物質應依法裝設接近發生源之局部排氣裝置或整體換氣裝置

7.10

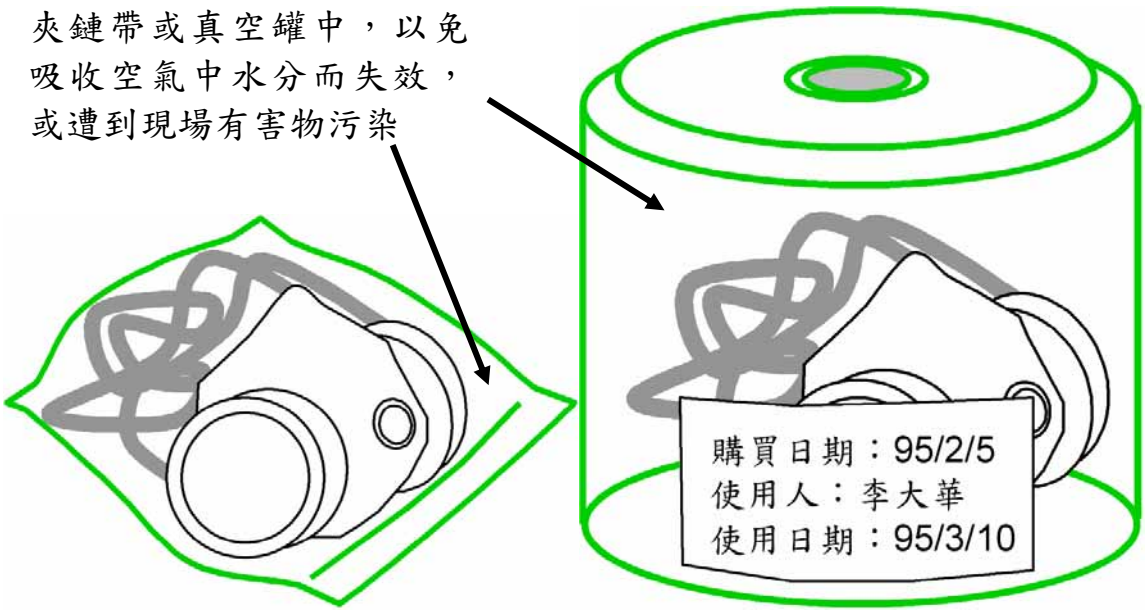

一般人員常使用紗布口罩，事實上紗布口罩並無過濾有害物之能力
7.11


如使用拋棄式口罩，鼻部金屬條應調整適合臉型。如長時間使用，應使用有面罩之呼吸防護具。一般拋棄式活性碳口罩在作業場所對有害物防護能力不佳，應儘量避免使用
7.12

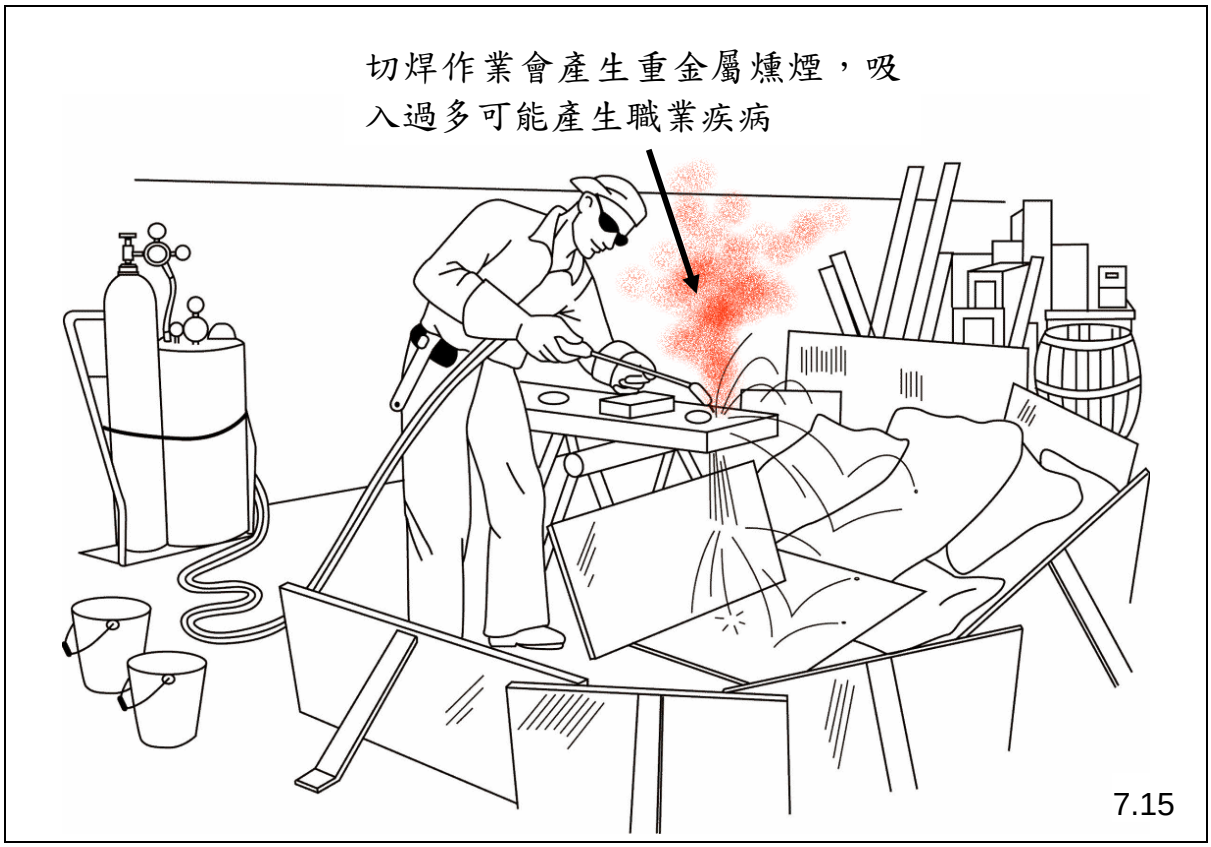
應教導勞工正確使用防護具之方法；如正壓實驗、負壓實驗以確認密合度

7.13

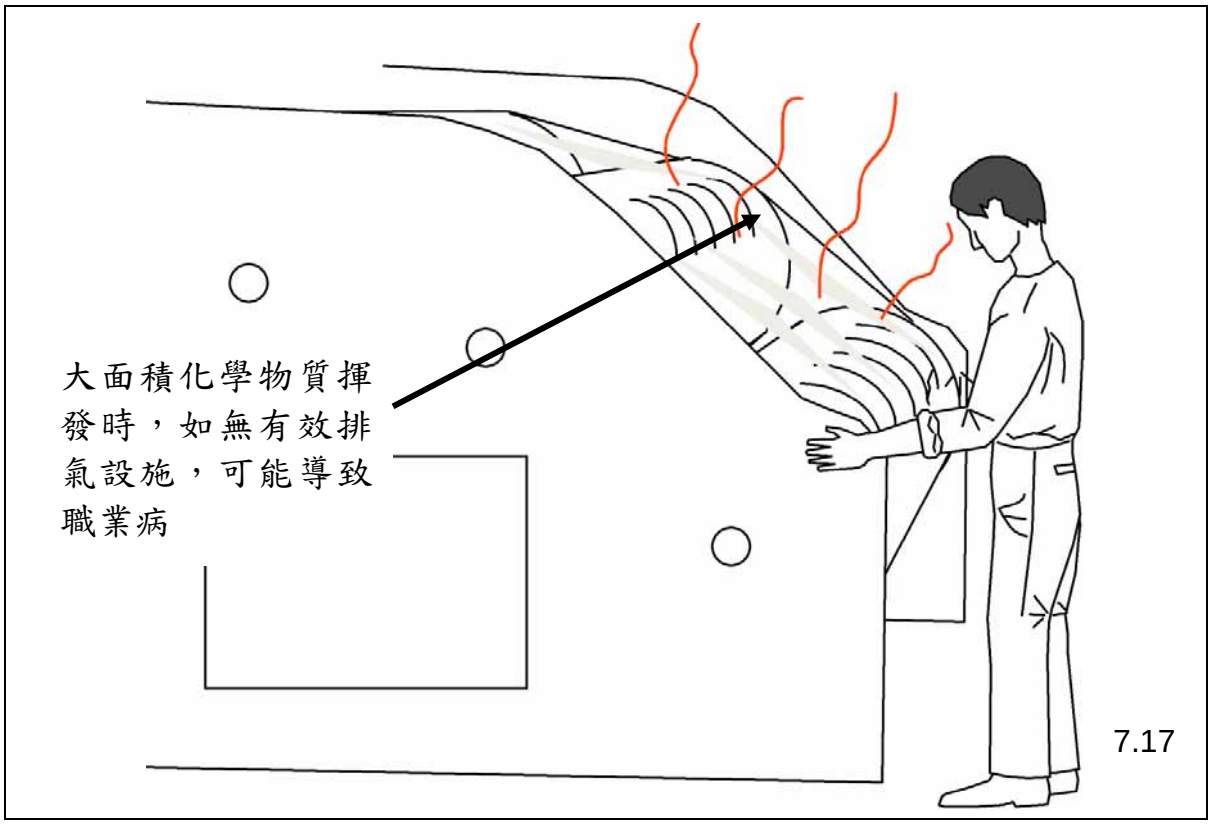
防護具不使用時應保存於夾鏈帶或真空罐中，以免吸收空氣中水分而失效，或遭到現場有害物污染

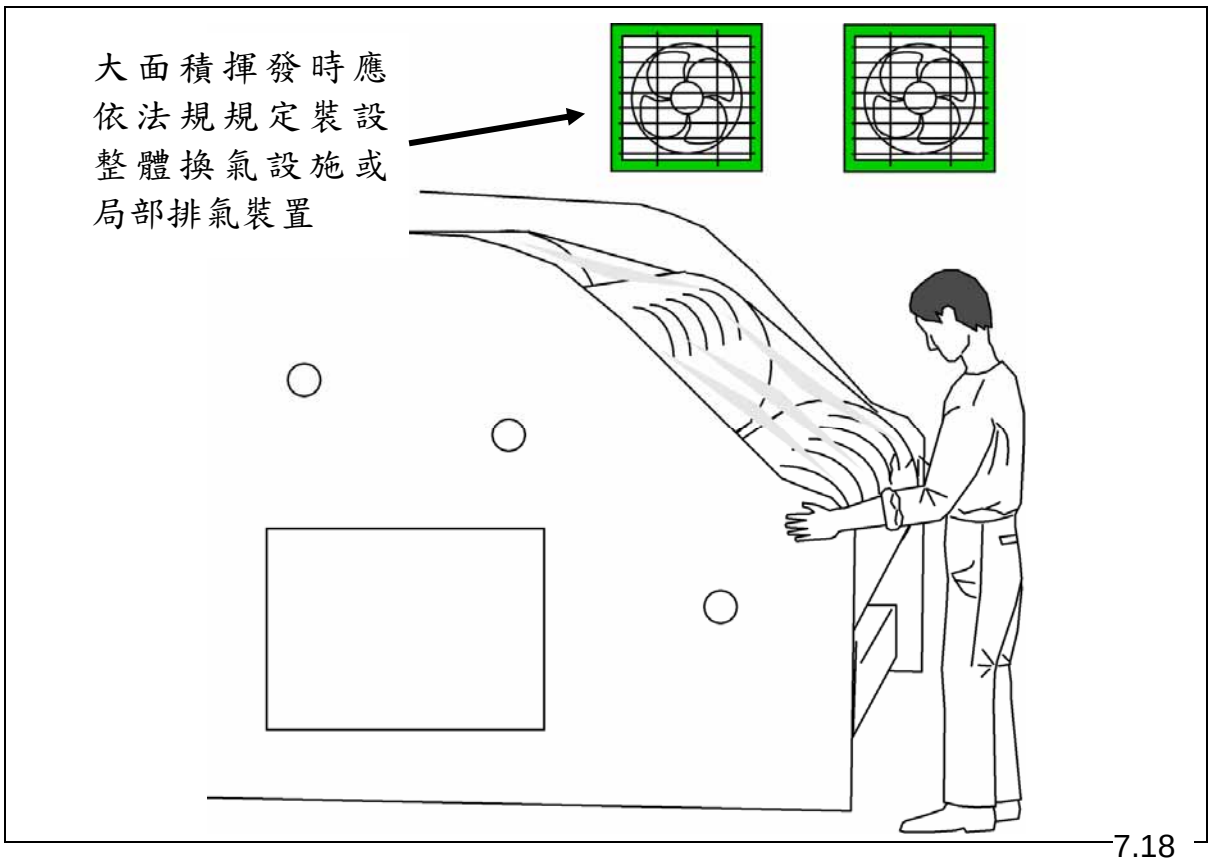


7.14

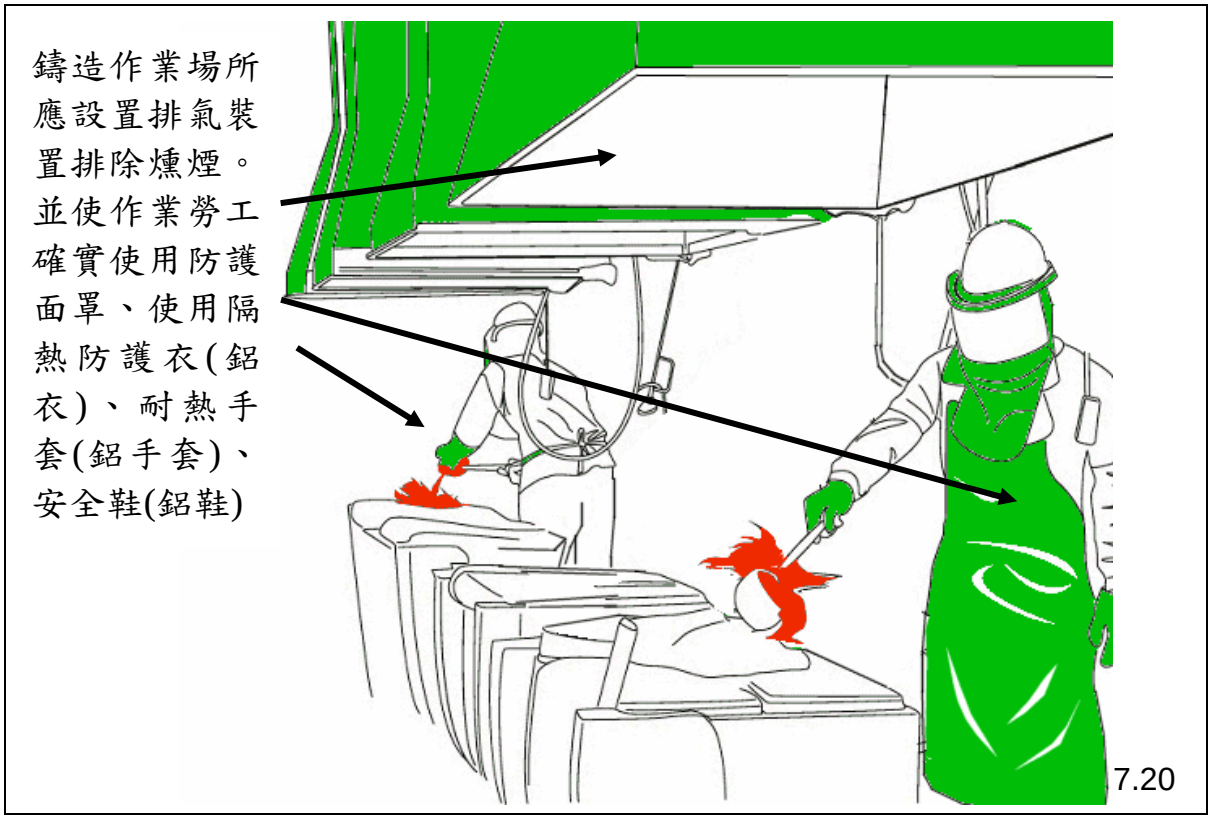

切焊作業會產生重金屬燻煙，吸入過多可能產生職業疾病
7.15

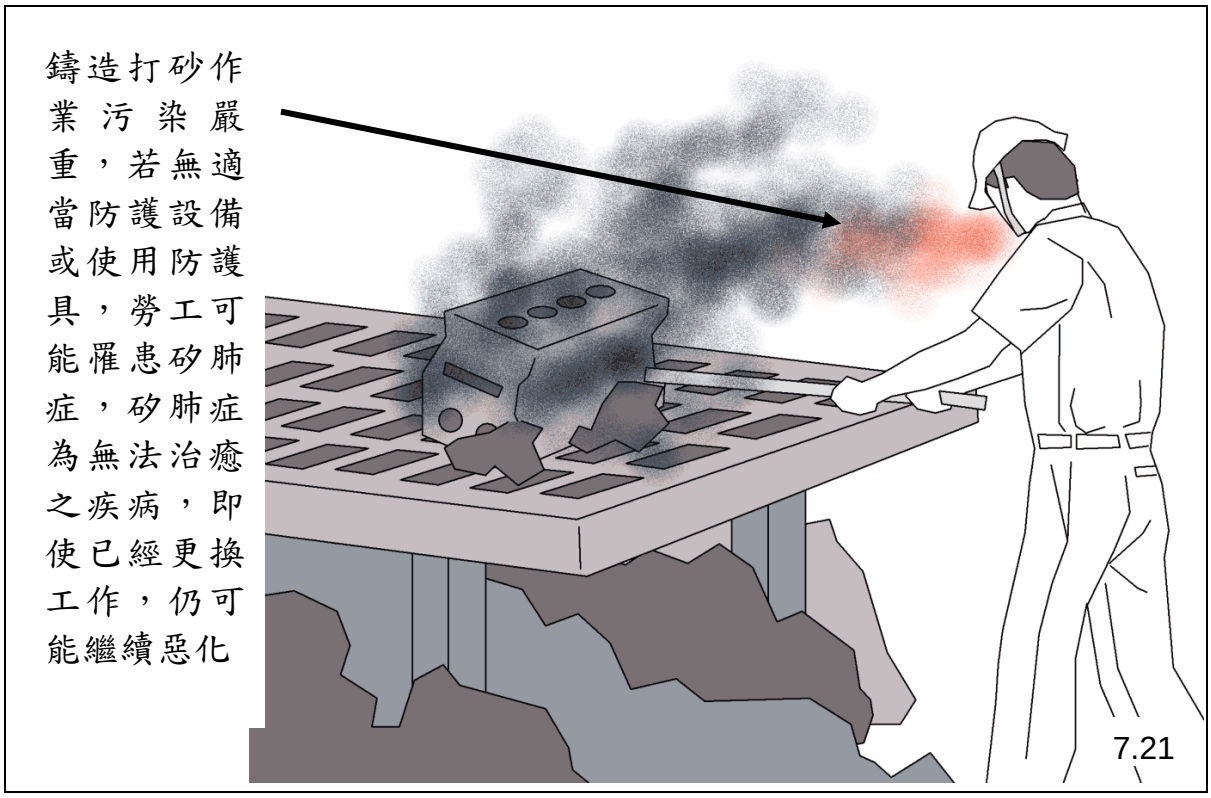
切焊作業場所應依法設置各種通風設備，工作點不固定時也應設置整體換氣裝置，必要時使用呼吸防護具
A B C
7.16

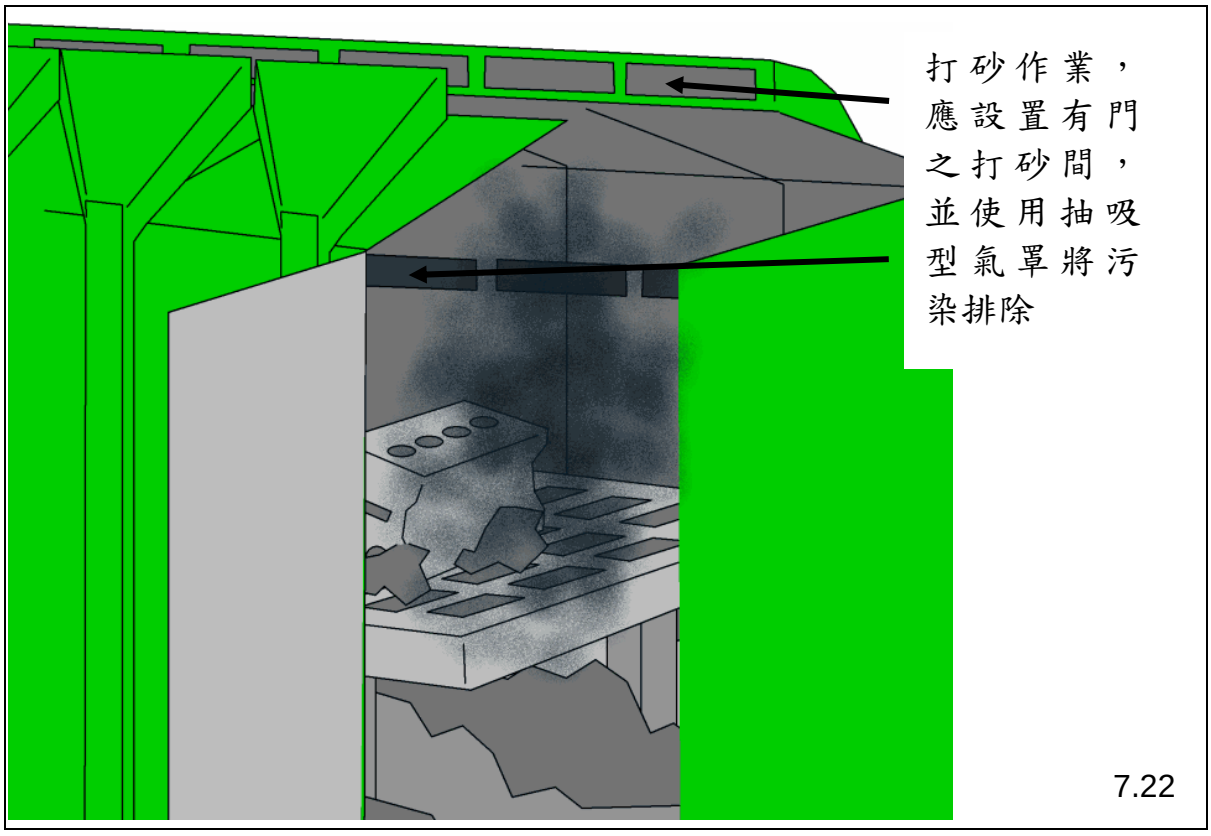

大面積化學物質揮發時，如無有效排氣設施，可能導致職業病
7.17


大面積揮發時應依法規規定裝設整體換氣設施或局部排氣裝置
7.18

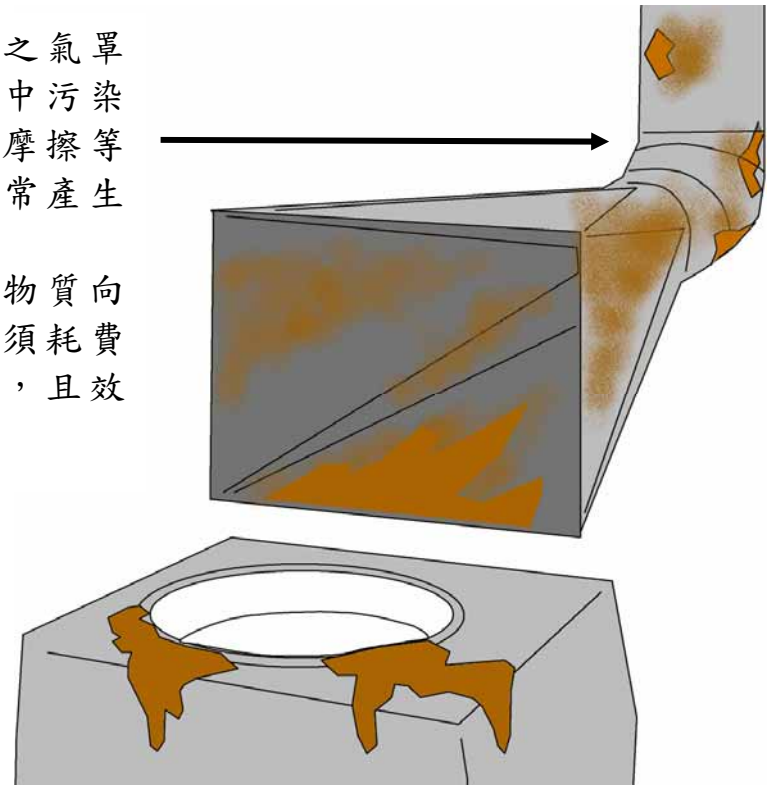
如有可能，大面積揮發源可裝設抽吸型氣罩，以增強防止污染效果
7.19


鑄造作業場所應設置排氣裝置排除燻煙。並使作業勞工確實使用防護面罩、使用隔熱防護衣(鋁衣)、耐熱手套(鋁手套)、安全鞋(鋁鞋)
7.20


鑄造打砂作業污染嚴重，若無適當防護設備或使用防護具，勞工可能罹患矽肺症，矽肺症為無法治癒之疾病，即使已經更換工作，仍可能繼續惡化
7.21

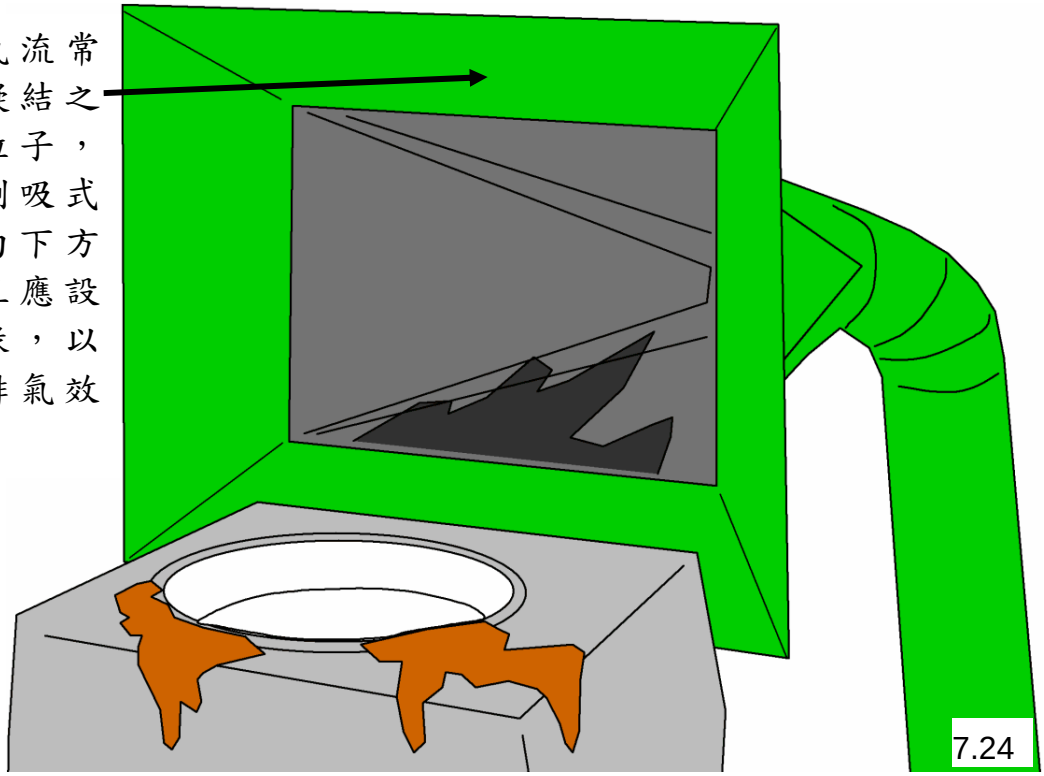

打砂作業，應設置有門之打砂間，並使用抽吸型氣罩將污染排除
7.22

熔爐附近之氣罩常因氣流中污染物或粒子摩擦等而腐蝕，常產生漏氣情形
此外粒狀物質向上抽吸，須耗費較多能量，且效果不佳

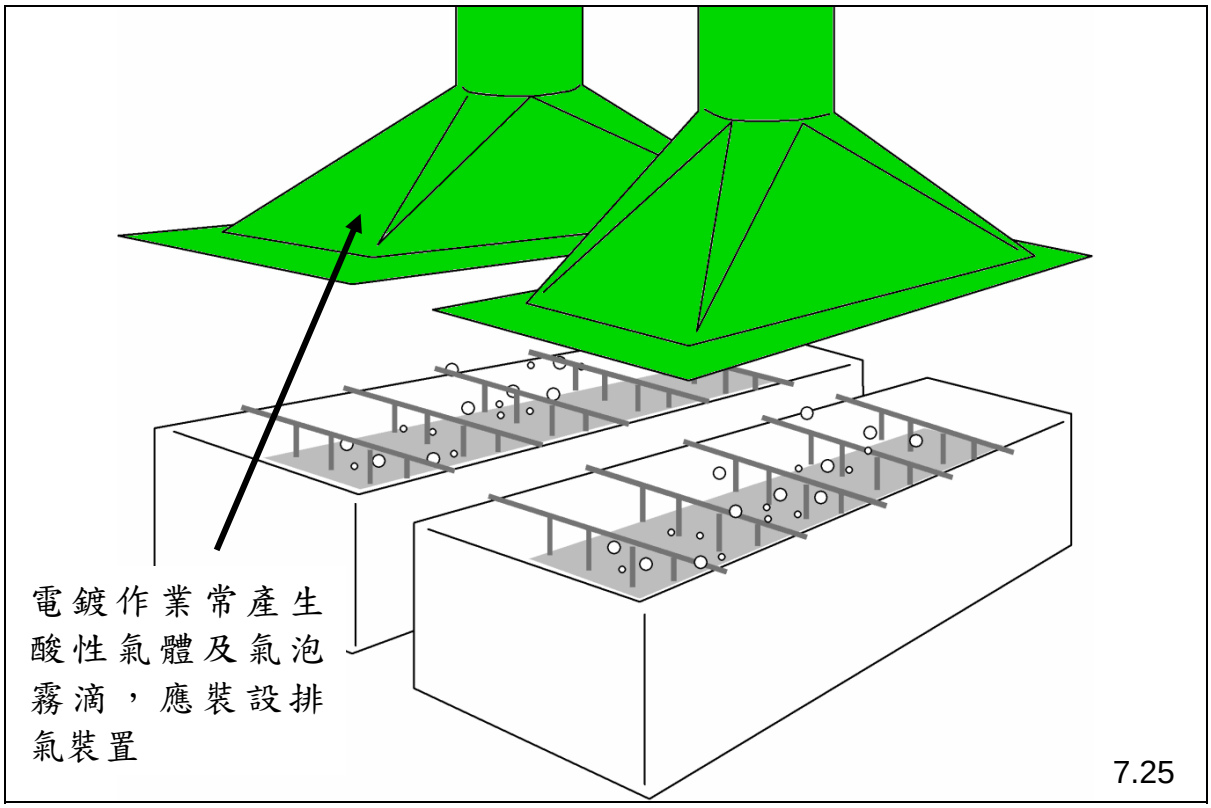


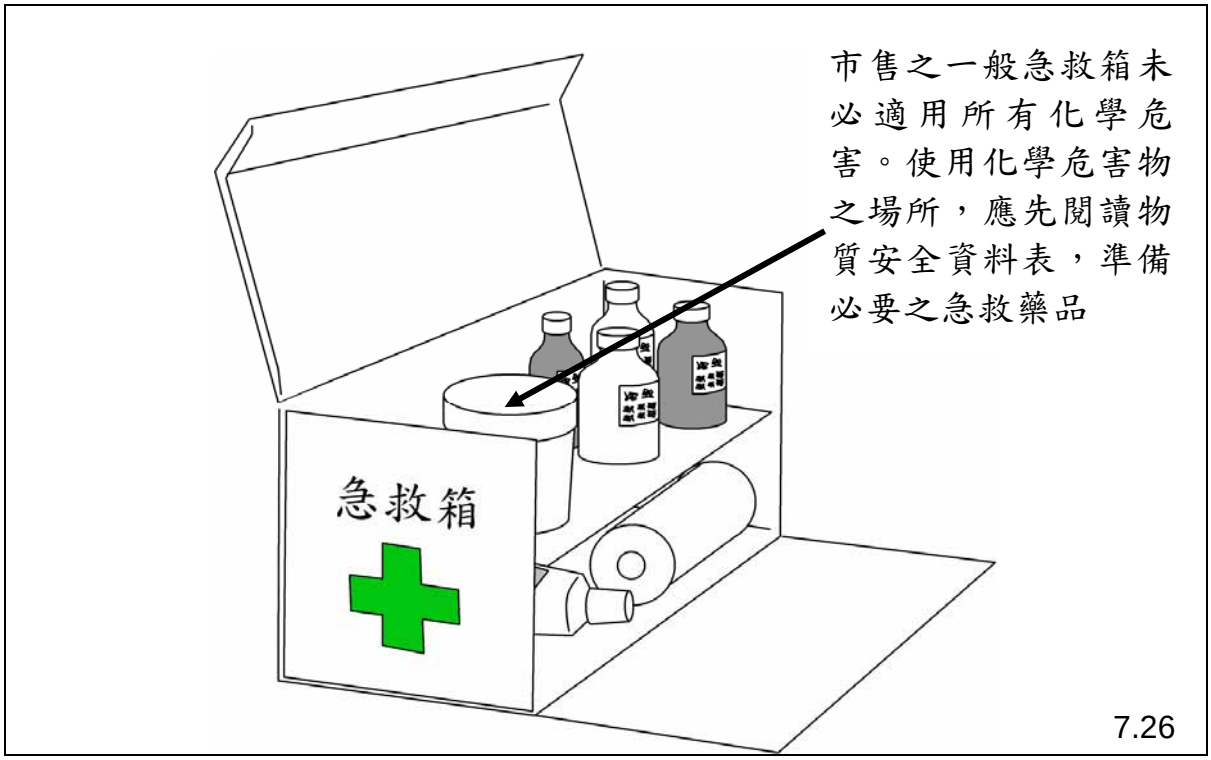
7.23

熔爐氣流常含有凝結之燻煙粒子，可採側吸式導管向下方式，且應設置凸緣，以增強排氣效果



7.24


電鍍作業常產生酸性氣體及氣泡霧滴，應裝設排氣裝置
7.25


市售之一般急救箱未必適用所有化學危害。使用化學危害物之場所，應先閱讀物質安全資料表，準備必要之急救藥品
急救箱
7.26